



АТИКУЛ R82S65

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

НАЗНАЧЕНИЕ: Для профессиональных работ по герметизации, тепло- и звукоизоляции швов, щелей, пустот, монтажа оконных и дверных рам, уплотнении отверстий деталей в строительных конструкциях.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА: Однокомпонентная полиуретановая профессиональная монтажная пена, имеющая улучшенную формулу с повышенным выходом для работ в зимний период. Температура применения от -18°C до $+35^{\circ}\text{C}$, температура баллона не ниже 16°C . Обладает высокой адгезией к большинству строительных материалов: бетон, кирпич, дерево, металл, пластик и т.д., за исключением полиэтилена, полипропилена и фторопласта. Обеспечивает хорошую тепло- и звукоизоляцию. Затвердевает под действием влаги из воздуха. Полное отверждение через 24 часа. Затвердевшую пену необходимо защищать от действия УФ-лучей и атмосферных осадков. Ее можно резать, штукатурить, окрашивать. Пена безвредна для озонового слоя атмосферы. Выход при свободном расширении до 65 л, при температуре $+23^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не менее 50%.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- монтаж окон и дверных рам (даже с увеличенными монтажными зазорами);
- теплоизоляция сетей водопровода, канализации и центрального отопления;
- монтаж и изоляция стеновых панелей, гофрированных листов, черепицы и др.;
- звукоизоляция и герметизация строительных перегородок, кабин автомобилей и катеров, соединение готовых сборных элементов в каркасном строительстве.

ПРЕИМУЩЕСТВО

- Экономия времени монтажников – первичная обработка уже через 35 минут;
- Высокие термо- и звукоизоляционные свойства;
- Отличная адгезия к большинству строительных материалов;
- Устойчивость к плесени и влаге;
- Экологичность – не разрушает озоновый слой.
- Отсутствие выделения изоцианата из застывшей пены применением технологии связывания изоцианатных групп в преполимере внутри баллона это нулевая эмиссия NCO.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Норма	Стандарт
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, кН/м ² , не менее	35	ГОСТ17177
Разрушающее напряжение при растяжении, кН/м ² , не менее	80	ГОСТ17370
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	8	ГОСТ17370
Температура эксплуатации застывшей пены	-50°C до $+90^{\circ}\text{C}$	ТУ 2257-001-31846334-2015
Время образования пленки	10 - 15 мин.	При $+23^{\circ}\text{C}$, 50 % RH
Время предварительной обработки	30-40 мин.	При $+23^{\circ}\text{C}$, 50 % RH
Время полного отверждения	24 часа	При $+23^{\circ}\text{C}$, 50 % RH
Вторичное расширение, не более:	15-30%	Внутренний стандарт
Термоустойчивость	от -50°C до $+90^{\circ}\text{C}$	Внутренний стандарт
Плотность (в шве)	0,011 - 0,022 г/см ³	Внутренний стандарт
Стабильность формы (усадка)	Не более 5%	Внутренний стандарт
Коэффициент теплопроводности, Вт/мК	0,037±4	ГОСТ 7076
Водопоглощение в затвердевшем состоянии, %	20	ГОСТ 20869
Выход, л**	65л	Внутренний стандарт

** Выход пены измерен по методике свободного расширения в оптимальных условиях. ТМ-1003:2013. Конечный результат так же зависит от массы содержимого преполимера, от температур баллона, внешней среды и поверхностей, от качества и состояния пистолета, от квалификации монтажника.

УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

- Перед применением выдержать баллон при температуре от $+18^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$ не менее 4 часов.
- Перед использованием баллон тщательно встряхнуть в течение 30 секунд.
- Снять защитную крышку с клапана баллона и накрутить на него пистолет.
- Во время накручивания баллон должен находиться дном вниз, а пистолет направлен дулом по направлению от себя.
- Во время работы баллон должен находиться ДНОМ ВВЕРХ.
- Для улучшения адгезии, выхода и застывания - поверхность рекомендуется тщательно увлажнить водой.
- Заполнять щели следует снизу-вверх, примерно на 2/3 объёма, поскольку в процессе отверждения пена расширяется примерно от 15 до 30%.
- Ширина шва не должна превышать 80 мм. Глубокие швы, глубиной более 80 мм, следует заполнять в 2-3 подхода, соблюдая временной интервал между слоями 6-10 минут.
- Излишки пены легко срезаются ножом после первичного отверждения на глубину 1 см, через 45 минут при температуры от $+20$ до $+23^{\circ}\text{C}$, через 90 минут при температуре $+5^{\circ}\text{C}$. Полное отверждение через 24 часа.
- После использования пены, пистолет снять и ОБЯЗАТЕЛЬНО промыть очистителем монтажной пены REFIT Cleaner для незатвердевшей пены. Если баллон использован не до конца, то промыть необходимо крест-кольцо и клапан баллона для повторного использования баллона.
- Отвердевшую пену можно удалить механически или специальным очистителем для затвердевшей пены.
- Поверхность пены после отверждения необходимо защитить от УФ-излучения, для этого надо обработать краской, герметиками или защитить наличником или др.
- Не рекомендуется снимать пистолет до полного использования, во избежание неконтролируемого выхода пены и загрязнения клапана.

Примечание – Продукт обладает слабой адгезией к полиэтилену, полипропелену, силикону и тефлону.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКА И ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Температура хранения: от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$ (нарушение температурного режима хранения сокращает срок годности пены до 9 месяцев или приводит к повреждению продукта).

Срок хранения: 18 месяцев от даты производства (гарантийный срок хранения - 12 месяцев) в сухом прохладном месте в заводской упаковке и вдали от источников огня.

Температурный режим транспортировки: $<-20^{\circ}\text{C}$ - 13 суток / от -20°C до -10°C - 15 суток / от -10°C до 0°C - 18 суток / от $+25^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$ - 15 суток / от $+35^{\circ}\text{C}$ до $+45^{\circ}\text{C}$ - 13 суток*

*После транспортировки при температурах выше $+25^{\circ}\text{C}$ и ниже -10°C необходимо термостатирование перед применением продукта в течение 1-х суток, при температурах выше $+35^{\circ}\text{C}$ и ниже -20°C – в течение 3-х суток.

Чтобы избежать забивания клапана отвердевшей пеной рекомендуется хранить баллон в вертикальном положении.

СОСТАВ: 4,4' - дифенилметандиизоцианат, полиольный компонент, углеводородный пропеллент.

Пена полиуретановая, монтажная соответствует ТУ 2257-001-31846334-2015

Сертифицирована в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001-2015.

